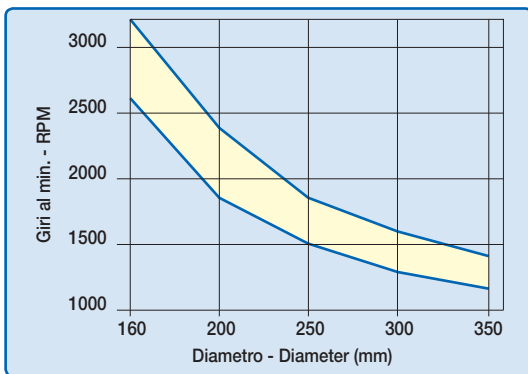


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z | FT - NL | CODICE CODE |
|---------|---------|---------|---------|----|---------|----------------|
| 160 | 2,0 | 1,6 | 20 | 30 | | LU6A 0100 • |
| 184 | 2,0 | 1,6 | 15,88 | 48 | | LU6A 0200 • |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 30 | 38 | | LU6A 0300 • |
| 210 | 2,0 | 1,6 | 30 | 40 | | LU6A 0400 • |
| 216 | 2,0 | 1,6 | 30 | 40 | | LU6A 0500 • |
| 230 | 2,2 | 1,8 | 30 | 48 | | LU6A 0600 • |
| 230 | 2,4 | 2,0 | 25,4 | 54 | | LU6A 0700 ○ |
| 250 | 2,4 | 2,0 | 30 | 48 | | LU6A 0800 • |
| 255 | 2,4 | 2,0 | 25,4 | 50 | | LU6A 0900 ○ |
| 255 | 2,4 | 2,0 | 25,4 | 60 | | LU6A 1000 • |
| 300 | 2,6 | 2,2 | 30 | 60 | | LU6A 1700 • |
| 300 | 2,6 | 2,2 | 30 | 80 | | LU6A 1800 • |
| 305 | 2,6 | 2,2 | 25,4 | 60 | | LU6A 1100 • |
| 305 | 2,6 | 2,2 | 25,4 | 80 | | LU6A 1200 • |
| 350 | 2,6 | 2,2 | 30 | 72 | FT01 | LU6A 1300 ○ |
| 350 | 2,6 | 2,2 | 30 | 90 | FT01 | LU6A 1400 ○ |
| 355 | 2,6 | 2,2 | 25,4 | 72 | | LU6A 1500 ○ |
| 355 | 2,6 | 2,2 | 25,4 | 90 | | LU6A 1600 • |

FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

> **Impiego:** Per il taglio di profilati e tubolari con spessore fino a 4 mm con taglio a secco (senza lubrificanti).

Macchine: Troncatrici con avanzamento manuale.

Caratteristiche: Dentatura piano-trapezoidale.

Materiale: Per metalli ferrosi e acciaio dolce.

ATTENZIONE: Le lame sopra non sono indicate per tagliare i seguenti materiali:

- Metalli non ferrosi (alluminio, rame, ottone ecc.)
- Legno, vetro, conglomerati, ecc.

Assicurarsi che i pezzi da tagliare siano saldamente bloccati.

> **Application:** To cut drawn products and tubes with a thickness up to 4 mm, dry cut (without lubricants).

Machines: Mitre saws with manual feed.

Features: Flat-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals and soft steel.

WARNING: The above-mentioned sawblades are not suitable to cut the following materials:

- Non-ferrous metals (aluminium, copper, brass, etc.)
- Wood, glass, concrete, etc.

Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

| SUFFICIENTE SUFFICIENT | BUONO GOOD | OTTIMO EXCELLENT |
|---------------------------|---------------|---------------------|
| | | |

METALLI FERROSI
FERROUS METALS 