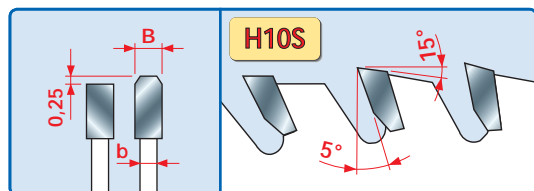


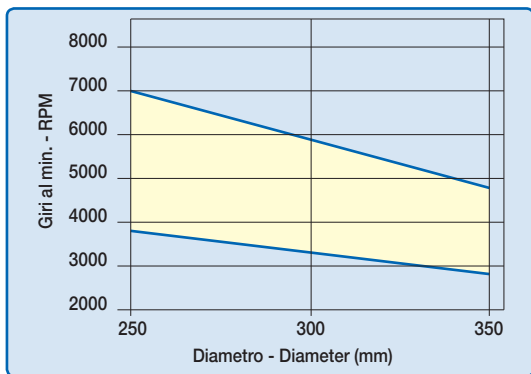
LU5E

HW - LAME PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI T.C.T. SAWBLADES TO CUT NON-FERROUS METALS

Rif. LU38M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE CODE
250	2,8	2,2	30	100	FT02	LU5E 0100 •
250	2,8	2,2	32	100	2/11/63	LU5E 0200 •
255	2,8	2,2	25,4	100		LU5E 0300 •
255	2,8	2,2	25,4	120		LU5E 0400 •
300	3,0	2,5	30	100	FT02	LU5E 0500 •
300	3,0	2,5	30	120	FT02	LU5E 0700 •
300	3,0	2,5	32	120	2/11/63	LU5E 0800 •
305	3,0	2,5	25,4	120		LU5E 0600 •
350	3,0	2,5	30	100	FT02	LU5E 0900 •
350	3,0	2,5	32	100	2/11/63	LU5E 1000 ◦
350	3,0	2,5	30	120	FT02	LU5E 1100 •
350	3,0	2,5	32	120	2/11/63	LU5E 1200 •

FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

> Impiego: Per il taglio di profilati speciali come tubolari e simili con spessore di parete ultrasottile. Lo spessore ridotto consente di ottenere un ottimo grado di finitura di taglio, senza scheggiature ed ottimizza l'impiego anche su macchine a bassa potenza.

Macchine: Troncatrici con bloccaggio meccanico del pezzo.

Caratteristiche: Piano-trapezoidale con angolo di taglio positivo.

Materiale: Alluminio, metalli non ferrosi.

> Application: To cut special drawn products, such as tubes and similar products having ultra-thin walls. The reduced thickness allows an excellent cutting finish, without splintering, and optimises its employment in low-power machines, too.

Machines: Mitre saws with mechanical clamping of the piece.

Features: Flat-triple chip tooth with positive cutting angle.

Material: Aluminium, non-ferrous metals.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT

METALLI NON FERROSI
NON-FERROUS METALS

