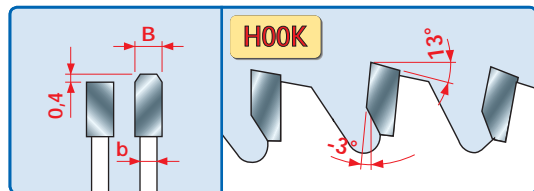


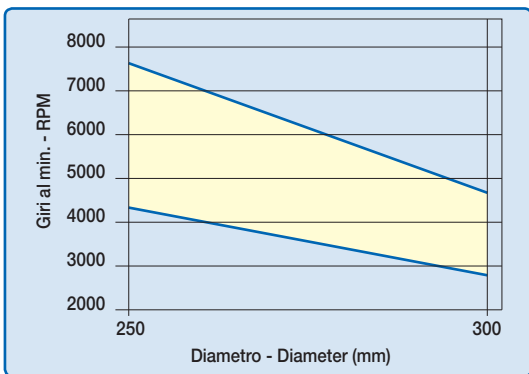
LU4A

HW - LAME PER IL TAGLIO DI MATERIALI PLASTICI T.C.T. SAWBLADES TO CUT PLASTIC MATERIALS

Rif. LU30M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE CODE
250	2,8	2,2	30	80	FT01	LU4A 0100 •
300	2,8	2,2	30	96	FT01	LU4A 0200 •

FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

> **Impiego:** Lame con mordente negativo adatto per il taglio di materiali plastici. Per un taglio corretto la lama deve sporgere di circa 30 mm sul materiale da tagliare.

Macchine: Seghe circolari, macchine portatili.

Caratteristiche: Piano-trapezoidale con angolo di taglio negativo. Le particolari dimensioni dei denti permettono un taglio con perfetta finitura senza fusione e senza rigatura del materiale.

Materiale: Materiale plastico, plexiglas.

> **Application:** Blades with negative wood stain that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the sawblade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.

Machines: Circular saws, portable machines.

Features: Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.

Material: Plastic materials, plexiglas.

	SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
PLEXIGLAS PLEXIGLAS	[Progressive bar from blue to red]		
MATERIALI PLASTICI PLASTIC MATERIALS	[Progressive bar from blue to red]		