

# LU11

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI CORNICI IN LEGNO MASSICCIO T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD MOLDS

Rif. LU28M - LU29M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE CODE
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	LU11 0100 •
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	LU11 0200 •
250	2,95	2,5	30	80	FT02	LU11 0300 •
250	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0400 •
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	LU11 0500 •
300	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0600 •
300	2,95	2,5	30	112	FT02	LU11 0700 •
330	3,45	3,0	30	96	FT02	LU11 0800 •
350	3,45	3,0	30	108	FT02	LU11 0900 •

FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

> **Impiego:** Taglio trasverso vena. Senza scheggiature di cornici ed intestature di elementi già profilati, dove sia richiesto un perfetto assemblaggio degli elementi da accoppiare anche ricoperti con vernici, gesso ed altri materiali delicati e abrasivi.

**Macchine:** Troncatrici singole o doppie.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 20° con angolo di taglio positivo.

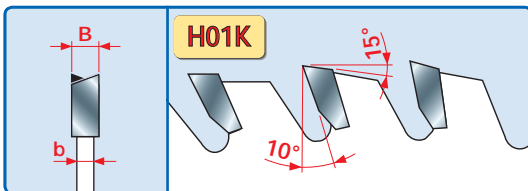
**Materiale:** Legni teneri e duri.

> **Application:** Crosscutting. Without splintering molds and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.

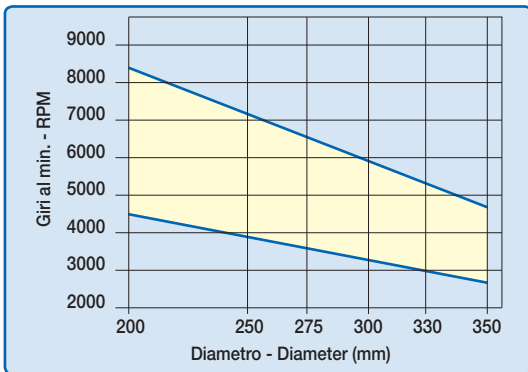
**Machines:** Single or double-head mitre saws.

**Features:** ATB 20° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft and hard wood.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
TAGLIO CORNICI FRAME CUTTING	[Progressive bar from blue to red]		
MATERIALI PLASTICI PLASTIC MATERIALS	[Progressive bar from blue to red]		