

LM07

HW - LAME A GROSSO SPESSORE CON DENTI STABILIZZATORI (LAME DI SPALLA) T.C.T. SHOULDER THICK KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM68M



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CH - KN	CODICE CODE
250	5,5	3,5	30	16+2+2		LM07 0100 •
250	5,5	3,5	60	16+2+2	2CH 21x5	LM07 0200 •
250	5,5	3,5	70	16+2+2	2CH 21x5	LM07 0300 •
250	5,5	3,5	80	16+2+2	13x5+21x5	LM07 0400 •
300	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0500 •
300	5,5	3,5	60	20+2+2	2CH 21x5	LM07 0600 •
300	5,5	3,5	70	20+2+2	2CH 21x5	LM07 0700 •
300	5,5	3,5	80	20+2+2	13x5+21x5	LM07 0800 •
320	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0900 •
320	5,5	3,5	80	20+2+2	13x5+21x5	LM07 1000 •
350	5,5	3,5	30	24+2+4		LM07 1100 •
350	5,5	3,5	60	24+2+4	2CH 21x5	LM07 1200 •
350	5,5	3,5	70	24+2+4	2CH 21x5	LM07 1300 •
350	5,5	3,5	80	24+2+4	13x5+21x5	LM07 1400 •

> **Impiego:** Lama per tagli longitudinali. Montate sui lati, in pacco con le lame di sezionatura, per la refilatura e per i tagli perimetrali.

Macchine: Multilame mono e bialbero.

Caratteristiche: Dentatura piana.

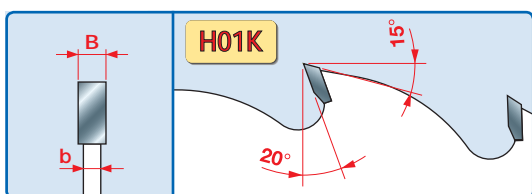
Materiale: Legni teneri e duri umidi o essiccati.

> **Application:** Sawblade for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder sawblade on multirip machines.

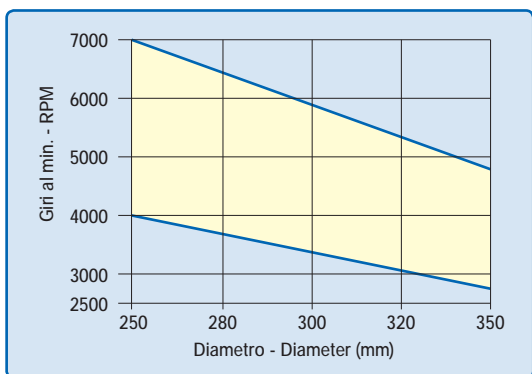
Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth.

Material: Soft and hard wood.

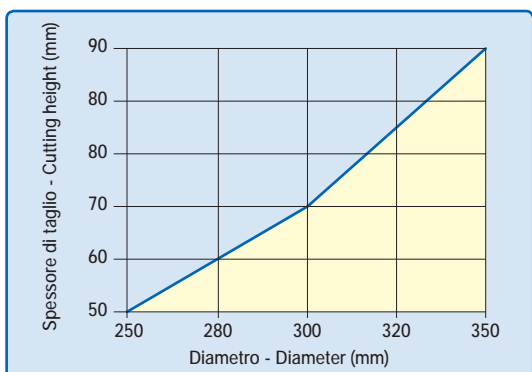


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
---------------------------	---------------	---------------------

LEGNO TENERO LUNGO VENA
RIPPING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO VENA
RIPPING OF HARDWOODS

