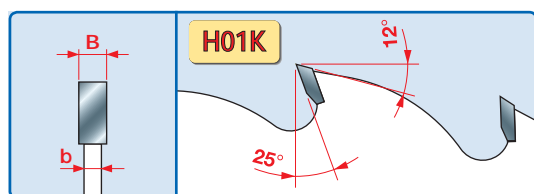


# LM05

## HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM64M - LM61M  
LM62M

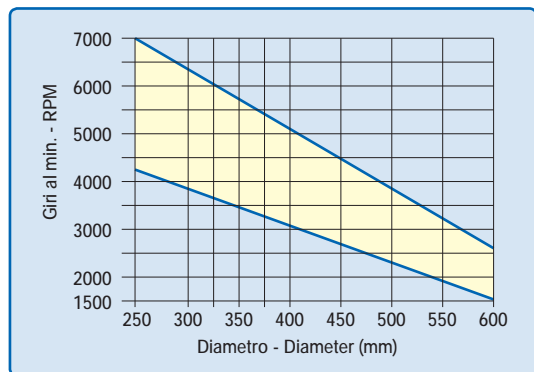


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



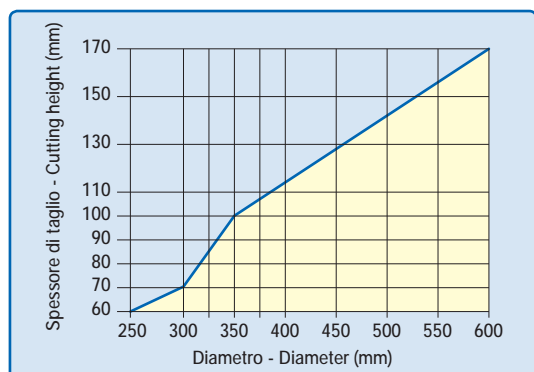
\* Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.

\* Please specify the bore diameter, number and type of keyways.



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CH - KN	CODICE CODE
250	3,4	2,2	30	16+2+2		LM05 0100 •
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0200 •
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21x5	LM05 0300 •
250	3,4	2,2	80	16+2+2	13x5+21x5	LM05 0400 •
300	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0500 •
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0600 •
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM05 0700 •
300	3,4	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM05 0800 •
320	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0900 •
320	3,4	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM05 1000 •
350	3,7	2,5	30	20+2+4		LM05 1100 •
350	3,7	2,5	50	20+2+4		LM05 1200 •
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1300 •
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1400 •
350	3,7	2,5	80	20+2+4	13x5+21x5	LM05 1500 •
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21x5	LM05 4100 ◦
380	4,0	2,8	30	20+2+4		LM05 1600 •
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21x5	LM05 1700 •
380	4,0	2,8	80	20+2+4	13x5+21x5	LM05 1800 •
400	4,0	2,8	30	24+2+4		LM05 1900 •
400	4,0	2,8	50	24+2+4		LM05 2000 •
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2100 •
400	4,0	2,8	80	24+2+4	13x5+21x5	LM05 2200 •
400	4,0	2,8	90/110	24+2+4		LM05 2300 •
450	4,4	3,0	30	24+2+4		LM05 2400 •
450	4,4	3,0	50	24+2+4		LM05 2500 •
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21x5	LM05 2600 •
450	4,4	3,0	80	24+2+4	13x5+21x5	LM05 2700 •
450	4,4	3,0	90/110	24+2+4		LM05 2800 •
500	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 2900 •
500	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3000 •
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3100 •
500	4,8	3,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM05 3200 •
500	4,8	3,5	90/140	28+2+4		LM05 3300 ◦
550	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 3400 •
550	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3500 •
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM05 3600 •
550	4,8	3,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM05 3700 ◦
550	4,8	3,5	90/150	28+2+4		LM05 3800 ◦
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2CH 10x4	LM05 4200 •
600	5,2	3,5	80	32+2+4		LM05 3900 •
600	5,2	3,5	90/150	32+2+4		LM05 4000 ◦

### > Impiego:

Per tagli longitudinali di legni con elevato spessore. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi oltre il 10%.

### Machines:

Multilame mono e bialbero.

### Caratteristiche:

Dentatura piana.

### Materiale:

Legni teneri e duri umidi e a fibra lunga.

### > Application:

Sawblade for ripping of extra thickness timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

### Machines:

Multiripping machines.

### Features:

Flat tooth

### Material:

Soft and hard wood and long fibre wood.