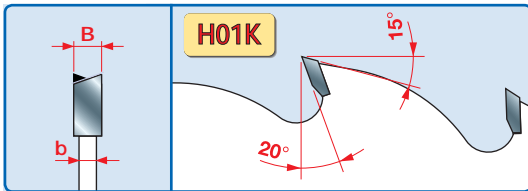


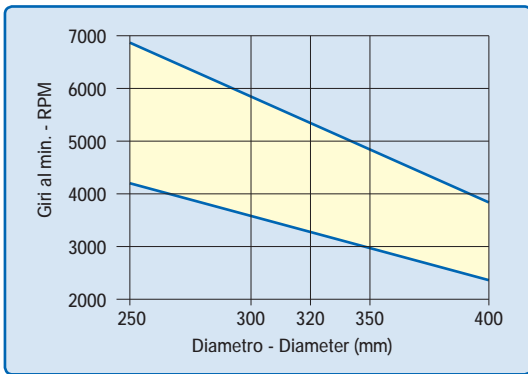
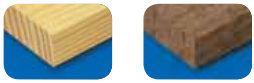
LM04

HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

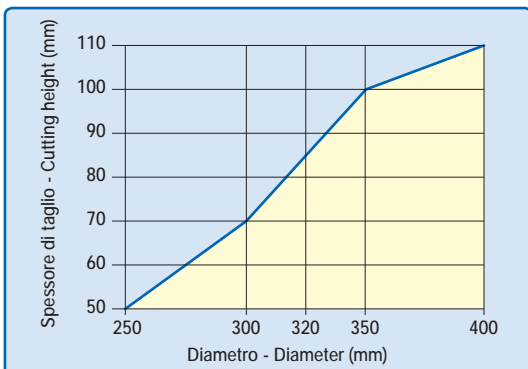
Rif. LM54M - LM65M
LM66M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CH - KN	CODICE CODE
250	3,2	2,2	30	20+2+2		LM04 0100 •
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0200 •
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4CH 21x5	LM04 0300 •
250	3,2	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM04 0400 •
300	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0500 •
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0600 •
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 0700 •
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4CH 21x5	LM04 1900 •
300	3,2	2,2	80	24+2+2	4CH 21x5	LM04 1900 •
300	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 0800 •
300	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 2000 ○
320	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0900 •
320	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 1000 •
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4CH 21x5	LM04 2400 •
350	3,5	2,5	80	24+2+4	13x5+21x5	LM04 2500 •
350	3,5	2,5	30	28+2+4		LM04 1100 •
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1200 •
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1300 •
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2100 •
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2100 •
350	3,5	2,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM04 1400 •
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4CH 21x5	LM04 2200 ○
400	4,0	2,8	30	28+2+4		LM04 1500 •
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4CH 21x5	LM04 1600 •
400	4,0	2,8	80	28+2+4	13x5+21x5	LM04 1700 •
* 400	4,0	2,8	90/110	28+2+4		LM04 1800 •

- > **Impiego:** Per tagli longitudinali.
- Macchine:** Multilame mono e bialbero.
- Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10°.
- Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

- > **Application:** Sawblade suitable for ripping.
- Machines:** Multiripping machines.
- Features:** ATB 10° tooth
- Material:** Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.

- * **Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.**
- * **Please specify the bore diameter, number and type of keyways.**

SUFFICIENTE SUFFICIENT	BUONO GOOD	OTTIMO EXCELLENT
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS		