

# LI25M

HW - LAME INCISORE CONICHE  
T.C.T. CONICAL SCORING SAWBLADES



Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.  
Macchine: Sezionatrici orizzontali con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore di taglio della lama sezionatrice.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 6° con angolo di taglio positivo.

Materiale: Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.

To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow the vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing sawblade kerf.

Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.

Material: Bilaminated chipboard or MDF.



D	B - B1	b	d	Z	α	FT	Macchine	Codice
mm	mm	mm	mm		°	NL	Machines	Code
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°			LI25M31AA3 •
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3 •
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3 •
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		SCHELLING	LI25M31BA3 •
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3 •
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3 •
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3 •
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3 •
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3 •
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		SCHELLING	LI25M28EA3 •
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3 •
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3 •
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3 •
120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			LI25M31EC3 •
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34EA3 •
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		PANHANS 693 EURO 5	LI25M31FA3 •
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		MARTIN	LI25M31FB3 •
125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		PANHANS 693 EURO 5	LI25M31FC3 •
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3 •
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3 •
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		PANHANS 692 EURO 5	LI25M43FA3 •
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		GIBEN - HOMAG	LI25M43FE3 •
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3 •
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		GIBEN - HOMAG	LI25M45FE3 •
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	SCHEER FM	LI25M31HM3 •
140	3,4 - 4,7	2,2	45	24	8°			LI25M34HE3 •
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		EUROMAC	LI25M43HE3 •
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3 • □
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3 •
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3 •
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM	LI25M43KC3 •
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM	LI25M43KE3 •
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3 •
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3 •
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		LANGZAUNER	LI25M31LA3 •
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		LANGZAUNER	LI25M43LC3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	GIBEN	LI25M43LE3 •

# LI25M

HW - LAME INCISORE CONICHE  
T.C.T. CONICAL SCORING SAWBLADES

D	B - B1	b	d	Z	α	FT	Macchine	Codice
mm	mm	mm	mm		°	NL	Machines	Code
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/7/66 + 3/6/84	GABBIANI	LI25M43LG3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3 •
160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	GIBEN	LI25M45LE3 •
160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 - 3/9/72	GABBIANI	LI25M45LG3 •
160	5,1 - 6,3	3,5	60	36	8°	3/7/80		LI25M51LH3 •
180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	SCHEER FM	LI25M31NM3 •
180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		SCHELLING - ANTHON	LI25M43NA3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 - 2/10/60	PANHANS 693	LI25M43NC3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°			LI25M43XA3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/10/60 - 2/7/42		LI25M43XN3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M43NE3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	GIBEN	LI25M43NF3 •
180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		SCHELLING - ANTHON	LI25M45NA3 •
180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		HOLZMA	LI25M47NE3 •
180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	GABBIANI	LI25M51NG3 •
180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		HOLZMA	LI25M57NA3 ○
200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		SCHELLING	LI25M43PA3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60	SCHEER	LI25M43PC3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M43PE3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	GIBEN SMART	LI25M43PF3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	SELCO	LI25M43PI3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	GABBIANI	LI25M43PL3 •
200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3 •
200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	SELCO	LI25M45PI3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°			LI25M47PA3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	SCHEER	LI25M47PC3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		HOLZMA	LI25M47PE3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	SELCO	LI25M47PI3 •
200	5,1 - 6,3	3,5	20	36	8°		SCHELLING	LI25M51PA3 •
200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3 •
200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		HOLZMA	LI25M57PE3 •
200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°		SCHELLING	LI25M61PA3 •
200	6,1 - 7,3	4,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M61PE3 •
215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80	GIBEN	LI25M43QF3 •
215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	GIBEN	LI25M45PF3 • □
220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°		SCHELLING	LI25M63UA3 •
250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M43OC3 •
300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	GIBEN	LI25M43RM3 •
300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	SELCO	LI25M43RI3 •
300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3 •
320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3 • □
320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3 • □
340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	HOLZMA	LI25M47TE3 •



Spessore lama principale  
Cutting kerf of main sawblade

Per ogni spostamento di 1 mm in altezza l'incisione si allarga di 0,25 mm  
For each 1 mm height displacement the cut becomes 0,25 mm wider.

