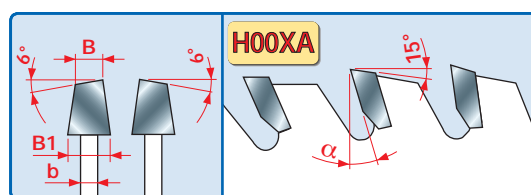


LI25M

HW - LAME INCISORE CONICHE T.C.T. CONICAL SCORING SAWBLADES



- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.
- Macchine:** Sezionatrici orizzontali con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore del taglio della lama sezionatrice.
- Caratteristiche:** Dentatura alterna a 6° con angolo di taglio positivo.
- Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score the coating on bilaminated panels.
- Machines:** Horizontal panel sizing machines that allow the vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing sawblade kerf.
- Features:** ATB 6° tooth with positive cutting angle.
- Material:** Bilaminated chipboard or MDF.



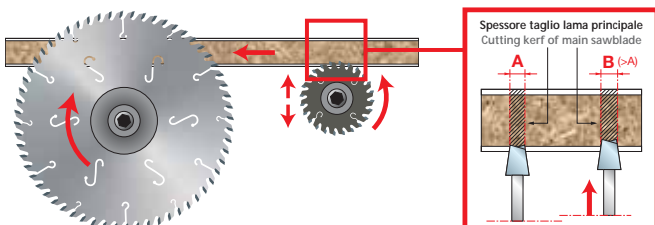
CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES

D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	FT - NL	MACCHINE MACHINES	CODICE CODE
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°			LI25M31AA3 •
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3 •
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3 •
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M31BA3 •
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3 •
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3 •
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3 •
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3 •
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3 •
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		Schelling	LI25M28EA3 •
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3 •
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3 •
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3 •
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34EA3 •
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		Panhans 693 Euro 5	LI25M31FA3 •
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		Martin	LI25M31FB3 •
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3 •
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3 •
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		Panhans 692 Euro 5	LI25M43FA3 •
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M43FE3 •
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3 •
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		Giben - Homag	LI25M45FE3 •
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	Scheer FM	LI25M31HM3 •
140	3,4 - 4,7	2,2	45	24	8°			LI25M34HE3 •
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		Euromac	LI25M43HE3 •
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3 • □
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3 •
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3 •
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM	LI25M43KC3 •
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM	LI25M43KE3 •
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3 •
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3 •
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		Langzauner	LI25M31LA3 •
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3 •

LI25M

HW - LAME INCISORE CONICHE T.C.T. CONICAL SCORING SAWBLADES

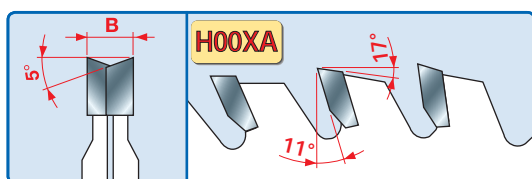
D mm	B - B1 mm	b mm	d mm	Z	α	FT - NL	MACCHINE MACHINES	CODICE CODE
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		Langzauner	LI25M43LC3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M43LE3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/7/66 + 3/6/84	Gabbiani	LI25M43LG3 •
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3 •
160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	Giben	LI25M45LE3 •
160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 - 3/9/72	Gabbiani	LI25M45LG3 •
160	5,1 - 6,3	3,5	60	36	8°	3/7/80		LI25M51LH3 •
180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	Scheer FM	LI25M31NM3 •
180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		Schelling - Anthon	LI25M43NA3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 - 2/10/60	Panhans 693	LI25M43NC3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°			LI25M43XA3 ◦
180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/10/60 - 2/7/42		LI25M43XN3 ◦
180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43NE3 •
180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben	LI25M43NF3 •
180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		Schelling - Anthon	LI25M45NA3 •
180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47NE3 •
180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	Gabbiani	LI25M51NG3 •
180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		Holzma	LI25M57NA3 ◦
200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		Schelling	LI25M43PA3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M43PC3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		Holzma	LI25M43PE3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	Giben Smart	LI25M43PF3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	Selco	LI25M43PI3 •
200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	Gabbiani	LI25M43PL3 •
200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3 •
200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	Selco	LI25M45PI3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°			LI25M47PA3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	Scheer	LI25M47PC3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		Holzma	LI25M47PE3 •
200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	Selco	LI25M47PI3 •
200	5,1 - 6,3	3,5	20	36	8°		Schelling	LI25M51PA3 •
200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3 •
200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		Holzma	LI25M57PE3 •
200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°		Schelling	LI25M61PA3 •
200	6,1 - 7,3	4,2	45	36	8°		Holzma	LI25M61PE3 •
215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	LI25M43QF3 •
215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	Giben	LI25M45PF3 • □
220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°		Schelling	LI25M63UA3 •
250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M43OC3 •
300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	Giben	LI25M43RM3 •
300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	Selco	LI25M43RI3 •
300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3 •
320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3 • □
320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3 • □
340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	Holzma	LI25M47TE3 •



Per ogni spostamento di 1 mm in altezza l'incisione si allarga di 0,25 mm
For each 1 mm height displacement the cut becomes 0,25 mm wider.

LI16M

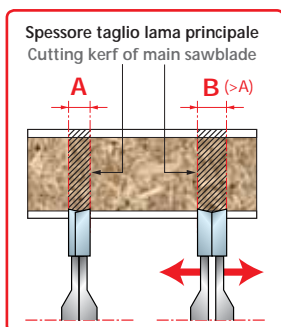
HW - LAME INCISORE REGOLABILI T.C.T. ADJUSTABLE SCORING SAWBLADES



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



- * La regolazione dello spessore viene fatta in macchina, senza l'uso di anelli distanziali.
- * Thickness adjustment controlled by the machines, no spacers required.

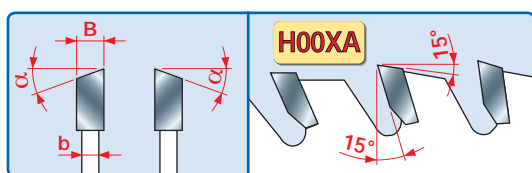


- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.
- > **Macchine:** Sezionatrici orizzontali con l'albero dell'incisore fisso. Profondità max di incisione 2 mm.
- > **Caratteristiche:** Dentatura alterna a 5° con angolo di taglio positivo.
- > **Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score the coating on bilaminated panels.
- > **Machines:** Horizontal panel sizing machines that do not allow the adjustment of the scoring depth. Max scoring depth 2 mm.
- > **Features:** ATB tooth 5° with positive cutting angle.
- > **Material:** Bilaminated chipboard or MDF.

D mm	B mm	d mm	Z	MACCHINE MACHINES	CODICE CODE
80	2,8-3,6	20	10+10	Felder	LI16M HA3 •
80	2,8-3,6	20	12+12	Felder	LI16M GA3 •
100	2,8-3,6	20	12+12	Panahans - Schelling	LI16M BA3 •
100	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Striebig	LI16M BB3 •
105	2,8-3,6	20	10+10	GMC	LI16M CA3 •
120	2,8-3,6	20	12+12	Holz Her - SCM	LI16M AA3 •
* 120	2,8-3,6	22	12+12	Altendorf - Martin	LI16M AB3 •
* 120	2,8-3,6	50	12+12	Altendorf - SCM - Griggio	LI16M PF3 •
120	4,0-5,0	50	12+12	Altendorf - SCM - Griggio	LI16M IF3 ○
125	2,8-3,6	20	12+12	Paoloni	LI16M FA3 •
125	2,8-3,6	20	14+14	Paoloni	LI16M EA3 •
* 125	2,8-3,6	22	14+14		LI16M EB3 •
125	4,0-4,7	20	20+20	Paoloni	LI16M DA3 •
125	4,0-5,0	45	12+12	Giben - Mayer	LI16M KE3 ○
125	4,0-5,0	50	12+12	Paoloni - Panahans	LI16M KF3 ○
160	4,0-5,2	60	20+20	Bäuerle	LI16M IH3 •
180	2,8-3,6	30	20+20		LI16M LC3 •
180	4,0-5,0	20	20+20		LI16M MA3 •
180	4,4-5,6	45	20+20	Holzma	LI16M NE3 •
200	4,0-5,2	50	28+28	SCM	LI16M OF3 •

LI27M

HW - LAME INCISORE POSTFORMING T.C.T. POSTFORMING SCORING SAWBLADES



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	α	FT - NL	CODICE CODE
200	4,7	3,5	80	42	10°	2/14/110	LI27M FA3 •
220	3,4	2,2	30	48	10°		LI27M AA3 •
250	4,6	3,0	30	48	10°		LI27M BA3 •
280	5,0	3,5	45	84	30°		LI27M CA3 •
300	4,55	3,0	30	72	10°		LI27M DF3 •
300	4,55	3,2	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DA3 •
300	4,55	3,2	50	72	10°	3/15/80	LI27M DD3 •
300	4,7	3,2	80	72	10°	2/14/110	LI27M DC3 •
300	4,95	3,0	65	72	10°	2/9/100+2/9/110	LI27M DB3 •
340	5,0	3,5	45	48	30°	3/14/65	LI27M EA3 •
340	5,0	3,5	45	108	30°	3/14/65	LI27M EB3 •

- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.
- > **Macchine:** Sezionatrici orizzontali.
- > **Caratteristiche:** Dentatura alterna con angolo di taglio positivo.
- > **Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score the coating on bilaminated panels.
- > **Machines:** Horizontal panel sizing machines.
- > **Features:** ATB tooth with positive cutting angle.
- > **Material:** Bilaminated chipboard or MDF.

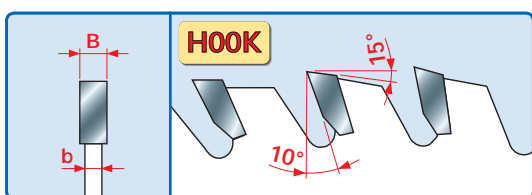
LI20M

HW - LAME INCISORE CON DENTE PIANO T.C.T. FLAT TOOTH SCORING SAWBLADES

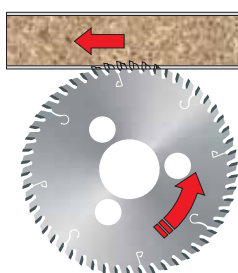


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE CODE
180	3,2	2,2	50	54	3/22/80	LI20M BB3 •

- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli ricoperti di laminato plastico.
- Macchine:** Sezionatrici orizzontali.
- Caratteristiche:** Dentatura piana con angolo di taglio positivo.
- Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score bilaminated panels with plastic coating.
- Machines:** Horizontal panel sizing machines.
- Features:** Flat tooth with positive cutting angle.
- Material:** Bilaminated chipboard or MDF.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



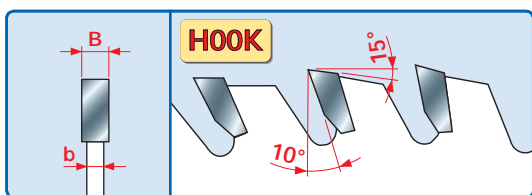
LI17M

HW - LAME INCISORE CON DENTE PIANO T.C.T. FLAT TOOTH SCORING SAWBLADES

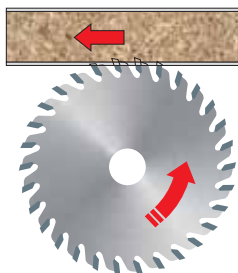


D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE CODE
115	3,2	2,2	20	30		LI17M FA3 •
120	3,2	2,2	20	30		LI17M GA3 •

- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.
- Macchine:** Sezionatrici orizzontali SCM.
- Caratteristiche:** Dentatura piana con angolo di taglio positivo.
- Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score the coating on bilaminated panels.
- Machines:** SCM Horizontal panel sizing machines.
- Features:** Flat tooth with positive cutting angle.
- Material:** Bilaminated chipboard or MDF.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES

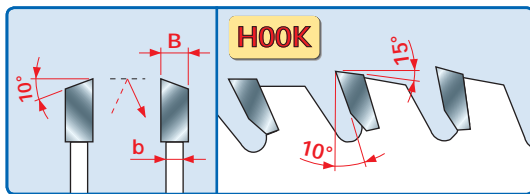


LI22MD LI22MS

DESTRA
RIGHT
SINISTRA
LEFT



Sinistra Left | Destra Right



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES

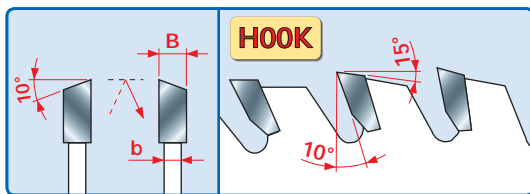


LI13MD LI13MS

DESTRA
RIGHT
SINISTRA
LEFT



Sinistra Left | Destra Right



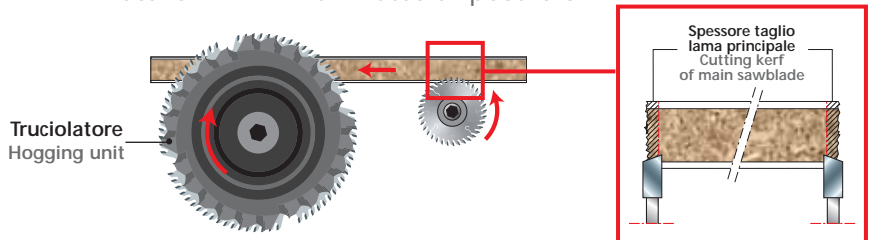
CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



HW - LAME INCISORE CON DENTE INCLINATO T.C.T. BEVELLED TOOTH SCORING SAWBLADES

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE/CODE	
						DESTRO/RIGHT	SINISTRO/LEFT
150	3,2	2,2	30	36		LI22MD KC3 • LI22MS KC3 •	
150	3,2	2,2	55	36		LI22MD KG3 • LI22MS KG3 •	
150	3,2	2,2	60	36		LI22MD KH3 • LI22MS KH3 •	
180	3,2	2,2	30	42		LI22MD NC3 • LI22MS NC3 •	
180	3,2	2,2	55	42		LI22MD NG3 • LI22MS NG3 •	
200	3,2	2,2	30	48		LI22MD PC3 ◦ LI22MS PC3 ◦	
200	3,2	2,2	60	48		LI22MD PH3 ◦ LI22MS PH3 ◦	

- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli ricoperti in laminato plastico o resina termoindurente.
- Macchine:** Sezionatrici orizzontali.
- Caratteristiche:** Dentatura unilateralmente inclinata con angolo di taglio positivo.
- Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score bilaminated panels with plastic or thermohardened resins coating.
- Machines:** Horizontal panel sizing machines.
- Features:** Bevelled toothing with positive cutting angle.
- Material:** Bilaminated chipboard or MDF.



HW - LAME INCISORE CON DENTE INCLINATO T.C.T. BEVELLED TOOTH SCORING SAWBLADES

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - NL	CODICE/CODE	
						DESTRO/RIGHT	SINISTRO/LEFT
100	3,2	2,2	20	24		LI13MD AA3 • LI13MS AA3 •	
125	3,2	2,2	20	30		LI13MD BA3 • LI13MS BA3 •	
150	3,2	2,2	30	48		LI13MD DA3 • LI13MS DA3 •	
150	3,2	2,2	55	48		LI13MD DB3 • LI13MS DB3 •	

- > **Impiego:** Per l'incisione del rivestimento di pannelli ricoperti in laminato molto fragile.
- Macchine:** Sezionatrici, squadratrici e bordatrici.
- Caratteristiche:** Dentatura unilateralmente inclinata con angolo di taglio positivo.
- Materiale:** Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.
- > **Application:** To score bilaminated panels with very fragile plastic coating.
- Machines:** Panel sizing machines, double-end tenoners, edge benders.
- Features:** Bevelled toothing with positive cutting angle.
- Material:** Bilaminated chipboard or MDF.